

Effizient, flexibel und hochwertig

Zuverlässiges Kondensatmanagement



**Verlustfreie Ableiter
Zeitgesteuerte Ableiter
Energiesparendes Zubehör**



Verunreinigungen können über den Ansaugfilter des Kompressors in das System gelangen oder durch das System selbst in den Luftstrom eingebracht werden. Schmiermittel, Metallpartikel, Rost und Rohrzunder werden abgeschieden und herausgefiltert, und die Kondensatableiter müssen zuverlässig funktionieren, damit die Filter und Abscheider ihre Aufgabe erfolgreich erfüllen können. Kondensatableiter befinden sich am Zwischenkühler, am Nachkühler, am Filter, am Trockner, am Druckluftbehälter, im Rohrleitungssystem oder an der Verwendungsstelle.

Wie verbessern Ihre Kondensatableiter die Effizienz Ihres Systems?

Das Ablassen der Feuchtigkeit aus Druckluftsystemen sorgt für weniger Ausfallzeiten und Schäden durch Rost und Ablagerungen. CompAir-Ableiter sind für eine lange Lebensdauer ausgelegt und erfordern ein Minimum an Wartung. Sie sind entscheidende Komponenten im Streben nach Effizienz und Zuverlässigkeit des Systems. Wenn ein Ableiter das Kondensat nicht abführt, kann es in das System gelangen und eine Ansammlung von Verunreinigungen in Trocknern, Behältern und Filtern verursachen. Bei mehrstufigen Kompressoren kann durch Feuchtigkeitsverschleppung aus dem Zwischenkühler Flüssigkeit in die nächste Stufe gelangen, was zu vorzeitigem Verschleiß und möglicherweise zu einem katastrophalen Ausfall führt.

Warum einen CompAir-Kondensatableiter installieren?

CompAir-Ableiter können sowohl in ölgeschmierten als auch in ölfreien Kompressoranwendungen eingesetzt werden. CompAir-Produkte verfügen über weltweit anerkannte Zulassungen, und jedes Produkt wird vor dem Versand zu 100 % getestet.

CompAir-Ableiter sind robust und für eine lange Lebensdauer in industriellen Anwendungen ausgelegt.

Die direktwirkende Ventilkonstruktion von CompAir mit einer großen Öffnung hat sich als die zuverlässigste Option erwiesen, da sie mögliche Verstopfungen vermeidet. Darüber hinaus verwenden wir bewegliche Teile aus Edelstahl, die eine längere Lebensdauer garantieren und weniger empfindlich gegenüber aggressiven Partikeln im Kondensat sind.

CompAir-Ableiter sind aus robustem Messing oder Edelstahl gefertigt, um sicherzustellen, dass während des Transports, der Installation, des Betriebs und der anschließenden Wartung während der gesamten Lebensdauer des Kondensatableiters keine Schäden auftreten.

Kondensatableiter werden auch im Freien installiert. IP65 (NEMA4) Isolationsschutz ist daher eine Mindestanforderung. Eine hochwertige Spulenisolierung schützt den Kupferdraht vor Überhitzung, und nur hochwertige PCB-Komponenten kommen bei unseren elektronischen Modulen zum Einsatz.

Die Wartung von CompAir-Ableitern ist schnell und einfach. Ihr servicefreundliches Design sorgt für kurze Wartungszeiten.

Aufgrund ihrer Hoch- und Tieftemperatureigenschaften wurden FPM-Dichtungen ausgewählt und in allen CompAir-Ableitern eingesetzt. Zudem wurden sie ausgewählt, da sich dieses Material als die beste Wahl für sämtliche Bereiche des Kondensatmanagements erwiesen hat.



CTDV & CTDC



Zeitgesteuerter Kondensatableiter

Der zeitgesteuerte Kondensatableiter CTDV ist eine Kombination aus einem Magnetventil und einer elektronischen Zeitschaltuhr zur automatischen Ableitung von Kondensat aus Druckluftsystemen. Der CTDC verfügt zusätzlich über einen integrierten Kugelhahn und einen Schmutzfänger, die alle im selben Gehäuse untergebracht sind.

Produktmerkmale

CTDV und CTDC sind für die Ableitung von Kondensat aus Kompressoren, Drucklufttrocknern, Luftfiltern und Behältern jeder Größe, jedes Typs und jedes Herstellers konzipiert.

CTDV und CTDC bieten eine einfache Installation und sind als die zuverlässigsten und leistungsfähigsten Kondensatableiter weltweit anerkannt. Die größere Ventilöffnung in Verbindung mit der einfachen Bedienung auf der Vorderseite wird durch eine Auswahl an verschiedenen Druckbereichen und Ventiloptionen aus Edelstahl ergänzt. Darüber hinaus sind für die CTDV- und CTDC-Modelle praktisch alle elektrischen Spannungsoptionen verfügbar.

Merkmale und Vorteile

- Jede Art von Druckluftsystem und Kompressor
- Erhältlich in Hochdruckausführung bis zu 80 bar
- Umweltfreundliche Niedrig-Watt-Version verfügbar
- Wartungsfreundliche Ventilkonstruktion
- Große (4,5 mm) Ventilöffnung
- Kein Lufteinschluss während des Betriebs
- Schnell zu bedienen
- Testfunktion (Mikro-Schalter)
- Genaue Zeitzyklen
- Hochwertige PCB-Komponenten, die Ihnen gleichbleibende Qualität bieten

Technische Daten

Max. Verdichterleistung	Alle
Min./max. Systemdruck	Standard: 0 - 16 bar PS: 0 - 80 bar
Min./max. Mediumtemperatur	1 - 55°C
Min./max. Umgebungstemperatur	1 - 55°C
Optionen für die Versorgungsspannung	115VAC / 230VAC
Schutzklasse	IP65 (NEMA4)
Steckertyp (Leistung)	DIN 43650-A
Einlass	CTDV: 1/4", 3/8", 1/2" BSP CTDC: 1/4", 1/2" BSP
Auslass	CTDV: 1/4", 3/8", 1/2" BSP CTDC: 1/2" BSP
Höhe des Einlassanschlusses	Ca. 1cm
Ventil-Typ	2/2-Wege, direktwirkend
Ventilblende	CTDV: 4,5 mm CTDC: 4,0 mm
Ventildichtungen	FPM
Wartungsfähiges Ventil	Ja
Werkstoff des Ventilgehäuses	Messing (Edelstahl erhältlich)
Testfunktion	Ja
Timer-Zyklusbereich (ON/OFF)	0,5 – 10 Sekunden / 0,5 – 45 Minuten
Zeitschaltuhr PCB	SMD-Technologie, die eine konsistente Produktion gewährleistet
Anzeige des Timer-Zyklus	Helle LED-Beleuchtung



Elektronischer Ableiter ohne Luftverlust mit Alarmfunktion

Der CCNL10 entfernt alle Arten von Kondensat aus Druckluftsystemen mit einem Luftdurchsatz von bis zu 10 m³/min ohne Druckluftverlust, der CCNL100 bis zu 100 m³/min.

Produktmerkmale

Der CCNL10 ist ein elektronischer verlustfreier Ableiter, der für kleinere Druckluftanwendungen geeignet ist. Er bietet eine unglaublich kompakte Lösung mit unübertroffener Installationsvielfalt und Zuverlässigkeit. Typische Anwendungen sind Kältetrockner und Filter. Zur weiteren Vereinfachung der Installation bei beengten Platzverhältnissen ist ein seitlicher Einlassadapter erhältlich.

Der CCNL100 bietet als verlustfreier Ableiter mit Energiesparfunktion eine kurze Amortisationszeit. Das kompakte und robuste Industriegehäuse, das direktwirkende 2/2-Wege-Ventil mit großer Ventilöffnung, die Alarmfunktion und das integrierte Sieb machen den CCNL100 und den CCNL100-HP zu äußerst zuverlässigen Ableiterlösungen. Ausgestattet mit einer digitalen, LED-beleuchteten Sichtfenster-Füllstandsanzeige, die Ihnen den Kondensatstand im Ableiter anzeigt und es Ihnen ermöglicht, den Betrieb auch an schlecht beleuchteten Orten zu überwachen.

Merkmale und Vorteile

- Äußerst kompakt und leicht
- Absolut verlustfreie Lösung spart Luft und Energie
- Optischer Alarm (LED-Anzeige)
- Einfache Installation und visuelle Anzeige des Betriebszustands
- Externe Ventilanordnung für schnelle und einfache Wartung
- Direktwirkendes Ventil mit FPM-Dichtung
- Robustes korrosionsbeständiges Aluminiumgehäuse
- Großer integrierter Siebkorb zum Schutz des Ventils
- Seitlicher Einlassadapter optional erhältlich

- Begleitheizung für Winterbetrieb und T-Adapter optional erhältlich
- Große Ventilöffnung für die zuverlässige Ableitung aller Kondensattypen

Technische Daten

Max. Verdichterleistung	CCNL10: 10 m ³ /min CCNL100: 100 m ³ /min
Max. Entwässerungsleistung von Kondensat	CCNL10: 45 l/h unter 16 bar CCNL100: 665 l/h unter 16 bar CCNL100 HP: 120 l/h unter 50 bar
Min./max. Systemdruck	0 - 16 bar (0 - 230 psi) PS: 0 - 50 bar (0 - 725 psi)
Min./max. Mediumtemperatur	1 - 50°C
Min./max. Umgebungstemperatur	1 - 50°C
Optionen für die Versorgungsspannung	115VAC / 230VAC
Schutzart des Gehäuses	IP65 (NEMA4)
Steckertyp (Leistung)	DIN 43650-B
Einlass	1/2" BSP CCNL100: 3 Einlassoptionen
Höhe des Einlasses	CCNL10: 74mm CCNL100: 110mm (oben) und 75 & 15mm (Seite)
Adapter für seitlichen Einlass	Optional erhältlich
Anschluss am Ausgang	1/4" BSP, mit Messing-Schlauchadapter
Ventil-Typ	2/2-Wege, direktwirkend
Ventilblende	CCNL10: 2mm CCNL100: 4mm (Nicht-HP) 1,8mm (HP)
Ventildichtungen	FPM
Wartungsfähiges Ventil	Ja
Integriertes Maschendrahtsieb	Ja
Material des Gehäuses	Korrosionsbeständiges Aluminium, EP-Beschichtung
Testfunktion	Ja
Visueller Alarm	Ja, LED-Anzeige
Alarmfunktion (N/O)*	Stromlos geschlossene Alarmausgang Kontakt (potentialfreies Relais)

* Normalerweise offene Kontakte, im Alarmzustand geschlossen. Beim CCNL100 ist die Alarm-LED am Drain im Normalbetrieb ausgeschaltet und im Alarmzustand eingeschaltet.

CMNL10, 100 & 500



Niveaugesteuerter Kondensatableiter mit Magnetventil

Der CMNL10 ist ein magnetisch betriebener, verlustfreier Kondensatableiter, der Kondensat aus allen Druckluftsystemen mit Hilfe einer einzigartigen Technologie ableitet, die auf magnetischen Kräften basiert und ohne den Einsatz von Elektrizität auskommt. Der umweltfreundliche CMNL100 entfernt alle Arten von Kondensat aus Druckluftsystemen bis zu 100 m³/min, während der CMNL500 ideal für größere Anwendungen bis zu 500 m³/min mit einer außergewöhnlich großen Kondensatablasskapazität von 4.800 l/h bei 16 bar ist.

Produktmerkmale

Die CMNL-Serie verwendet speziell ausgewählte, langlebige Magnete, die einen zuverlässigen Ableitvorgang gewährleisten. Der Ablassvorgang erfolgt automatisch, erfordert keinen Strom und es geht keine Druckluft während des Kondensatablasszyklus verloren. Sie eignen sich ideal für Anwendungen, bei denen Strom nicht verfügbar, zu teuer oder nicht zuverlässig ist. Das integrierte Edelstahlsieb schützt das Ventil und optimiert die Abflussleistung. Die Kondensatableiter haben die Schutzart IP68 für höhere Schutzarten.

Merkmale und Vorteile

- Geeignet für alle Arten von Druckluftsystemen
- Kein Strom erforderlich: keine Betriebskosten
- 3 Modelle für Verdichterleistungen bis zu 500 m³/min
- Absolut verlustfrei spart Luft und Energie
- Kompakt und einzigartiges Design
- Unglaublich einfach und schnell zu installieren und zu warten
- Keine Steuerluftleitung und Druckregler erforderlich
- Integrierter Siebkorb zum Schutz des Ventils
- Obere und seitliche Einlässe verfügbar
- Robustes korrosionsbeständiges Aluminiumgehäuse

- Direktwirkende Ventilkonstruktion für eine zuverlässige Kondensatableitung
- Ableitung von Emulsionen möglich durch die 6 mm Ventilöffnung

Technische Daten

Max. Verdichterleistung	CMNL10: 10 m ³ /min CMNL100: 100 m ³ /min CMNL500: 500 m ³ /min
Max. Entwässerungsleistung von Kondensat bei 16 bar	CMNL10: 145 l/h CMNL100: 1062 l/h CMNL500: 4800 l/h
Min./max. Systemdruck	CMNL10: 0 - 16 bar (0 - 230 psi) CMNL100: 3 - 16 bar (44 - 230 psi) CMNL500: 3 - 16 bar (44 - 230 psi)
Min./max. Mediumstemperatur	1 - 50°C
Min./max. Umgebungstemperatur	1 - 50°C
Schutzart des Gehäuses	IP68 (NEMA6)
Einlass	CMNL10: 1/2" BSP, 2 Einlassoptionen CMNL100: 1/2" BSP, 3 Einlassoptionen CMNL500: 3/4" BSP, 3 Einlassoptionen
Höhe des Einlasses	CMNL10: 10,3 cm (oben) und 9 cm (seitlich) CMNL100: 12cm (oben) und 9,7cm & 1,5cm (seitlich) CMNL500: 15,1cm (oben) und 13,3cm & 1,8cm (Seite)
Anschluss am Ausgang	CMNL10: 1/8" BSP, mit Schlauchadapter aus Messing CMNL100: 1/4" BSP, mit Schlauchadapter aus Messing CMNL500: 3/4" BSP, mit Schlauchadapter aus Messing
Ventil-Typ	Direktes Handeln
Ventilblende	CMNL10: 2mm CMNL100: 6mm CMNL500: 12mm
Ventildichtungen	FPM
Wartungsfähiges Ventil	Ja
Integriertes Maschendrahtsieb	CMNL10: Nein CMNL100: Ja CMNL500: Ja
Material des Gehäuses	Korrosionsbeständiges Aluminium, EP-Beschichtung

CSLV & CSLVE DRUCKHALTEVENTILE

Druckhalteventile

Ein typisches Druckluftsystem weist Luftverluste durch Rohrleitungsanschlüsse auf. Durch die Installation eines CSLV können sie diese Verluste begrenzen. Es wird in der Regel in die Druckluftleitung nach dem Druckluftbehälter eingebaut.

Produktmerkmale

Der CSLV hat sich bewährt und weltweit Millionen von m³ Druckluft eingespart. Er hilft ihnen, wertvolle Druckluft vor unnötigem Entweichen zu bewahren, die Betriebsstunden des Kompressors zu reduzieren und damit seine Lebensdauer zu verlängern und Energie und Betriebskosten zu sparen. Der CSLV kann in allen Rohrleitungssystemen von 1" oder 2" installiert werden. Wenn der Kugelhahn des CSLV geschlossen ist, verbleibt die gesamte Druckluft im Druckluftbehälter und geht nicht durch Leckagen verloren. Das Steuermodul bietet eine einfache Programmierung und informative Anzeigefunktionen.

Ein typisches Installationsbeispiel ist es, den CSLV an einen Lichtschalter anzuschließen. Durch das Einschalten des Lichts im Produktionsbereich wird der CSLV anschließend geöffnet. Die gespeicherte Druckluft strömt in die werkseigene Druckluftleitung und der Kompressor schaltet sich ein, um die zum Füllen des Systems benötigte Luft zu erzeugen. Am Ende der Arbeitsschicht schalten Sie das/die Licht(er) aus und der CSLVE schließt sich entsprechend.

Merkmale und Vorteile

- Kein unnötiges Anlaufen des Kompressors in Zeiten, in denen die Druckluft nicht benötigt wird
- Geringerer Wartungsaufwand und niedrigerer Stromverbrauch führen zu erheblichen Einsparungen bei den Service- und Energiekosten
- Zeitprogrammiert oder ferngesteuert
- Manuelles Öffnen und Schließen des Ventils im Falle eines Stromausfalls möglich
- In der Regel am Luftausgang des Druckluftbehälters installiert oder alternativ zum Absperren bestimmter Teile des Druckluftsystems eingesetzt



Technische Daten

Min./max. Systemdruck	0 - 16 bar
Min./max. Mediumtemperatur	1 - 100°C
Min./max. Umgebungstemperatur	1 - 50°C
Optionen für die Versorgungsspannung	230 VAC 50/60 Hz.
Stromverbrauch	Ca. 7 W während der Zyklusrotation für CSLV 1" und 9 W für CSLV 2".
Schutzart des Gehäuses	IP54 (NEMA13)
Anschlüsse für Ventilein- und -auslass	1" oder 2"
Dauer des Öffnens/Schließens des Ventils	30 Sek. (90°) für 1", oder 105 Sek. für 2"
Werkstoff des Ventilgehäuses	Ventil aus Messing, vernickelt
Beleuchtetes LCD-Display	Anzeige von Tag, Uhrzeit, Ventilstatus, Batterielebensdauer
Akku-Typ	CR2032, 3 Volt
Programmierbare Optionen	Wochenplaner, max. 100 Schaltpunkte, die auf 1-7 Tage zu verteilen sind
Handbetätigung des Ventils	Ja
Fernsteuerbar	Ja (fakultativ)

- Eine Pufferbatterie oder ein manuelles Öffnen und Schließen des Ventils im Falle eines Stromausfalls
- Anzeige der Batterielebensdauer auf dem Display
- Langsames Öffnen des Ventils zur Vermeidung von "Wasserschlägen" im Rohrleitungssystem
- Ventil aus Messing, vernickelt
- Kompaktes Design - Einfacher Einbau

ZUBEHÖR

Kugelhahn mit Schmutzfänger

Der speziell konstruierte Inline-Kugelhahn ermöglicht ein einfaches lokales Abstopfen von Ableitern ohne Luftverlust zu Wartungszwecken.



Alle Verunreinigungen werden im Sieb aufgefangen, welches den Ableiter vor Verstopfungen schützt und den Wartungsaufwand auf ein Minimum reduziert. Der Kugelhahn wurde speziell entwickelt, um Verstopfungen zu verhindern, die zu Luftblasen führen können.

Ein speziell entwickeltes Inline-Schutzsieb sorgt dafür, dass Ablagerungen die Ventilöffnung oder die Dichtungen nicht beeinträchtigen und ermöglicht es dem Servicetechniker, den Ableiter sicher vom Druckluftsystem zu trennen.

Wandhalterung

Die Wandhalterungen ermöglichen eine einfache Installation von zeitgesteuerten Ableitern an Wänden oder im Inneren von Kältetrocknern. Der Halterungssatz enthält alle erforderlichen Befestigungselemente.



Begleitheizung mit T Adapter

Bei sehr kalten Temperaturen besteht die Gefahr, dass das Kondensat gefriert, wenn es nicht kontinuierlich durch das System fließt. Der Kondensatheizer garantiert einen kontinuierlichen Kondensatfluss in allen Systemen, in denen extreme Kälte den Konsatfluss beeinträchtigen könnte. Der T-Adapter ist eine nützliche Installationshilfe, da er es Ihnen ermöglicht, den Kondensatheizer an verschiedene 1/2"-Abflüsse anzuschließen. Der Kondensatheizer mit T-Adapter kann sowohl mit niveaugesteuerten Abläufen als auch mit zeitgesteuerten Abläufen kombiniert werden.



Service-Kits

Bei der Auswahl und dem Einsatz von Komponenten für unsere Produkte wird auf Langlebigkeit geachtet. CompAir-Produkte sind so konzipiert, dass die Wartung einfach, schnell und fehlerfrei ist. Die Wartung von CompAir-Produkten ist eine kosteneffiziente Methode, um die Produkte für viele weitere Jahre der Entwässerung zu überholen.



CompAir Zeitschaltuhren

Die Zeitschaltuhren von CompAir werden nach den höchsten Standards hergestellt. Wir verwenden zwei Spannungsschutzelemente (IN und OUT), um eine lange Lebensdauer und Schutz gegen elektrische Überspannungen zu gewährleisten.



Globale Präsenz - lokaler Service

Auf der Grundlage seiner über 200-jährigen Konstruktionserfahrung bietet CompAir ein umfassendes Portfolio an hochzuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren, Trocknern und Zubehörteilen, die sich für sämtliche Anwendungen eignen.

Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

CompAir nimmt eine führende Rolle in der Entwicklung hochmoderner Druckluftsysteme ein. So bietet CompAir dem Kunden hochmoderne Druckluftlösungen, die in Sachen Wirtschaftlichkeit, Umweltfreundlichkeit und Innovation wegweisend sind.

CompAir Produktübersicht

Führende Kompressortechnologie Ölgeschmiert

- Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Fahrbare Schraubenkompressoren

Ölfrei

- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Zweistufige Schraubenkompressoren
 - > ungerregelt und drehzahlgerregelt
- Scroll
- Ultima®

Komplettes Aufbereitungsprogramm

- Filter
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- HOC Trockner
- Stickstoff-Generator

Moderne Steuerungssysteme

- CompAir DELCOS Steuerungen
- SmartAir Master – Übergeordnet Mehrkompressorensteuerung
- iConn - Smart Kompressor Service

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

Zusatzleistungen

- Professionelle Druckluftanalyse
- Volumenstromüberwachung
- Leckageprüfung

Führender Kundenservice

- Kundenspezifisch entwickelte Druckluftstationen
- Gesicherte Ersatzteilversorgung
- Dichtes Service-Netz

